

MADE IN JAPAN



แตกต่างอย่างเหนือชั้น!

GEKKOU

THE AMAZING SHARPNESS

บริษัท ชลบุรี ฮาร์ดแวร์ แอนด์ ทูลส์ จำกัด
79/452,454 หมู่ 3 ต.คอนหัวฟ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
โทร. 0-3824-2317-8 แฟกซ์ 0-3824-2319

ดอกสว่านสี่เหลี่ยมพรจันกรจาทะเลดัดขึ้น



**ดอกสว่าน
"GEKKOU"**

ดอกสว่านแบบทั่วไป



**ดอกสว่าน
"ธรรมดา"**

ดอกสว่านขนาด 10 มม. เจาะแผ่นสแตนเลสหนา 6 มม.

**ใช้เวลาเพียง
20
วินาที**

**1 ดอก เจาะได้
268
รู**

**เจาะได้
เรียบ
ไร้รอยไหม้**

ROUND 1
เวลาในการเจาะ

ROUND 2
ประสิทธิภาพ

ROUND 3
เนื้องาน

**ใช้เวลา
260
วินาที**

**1 ดอก เจาะได้
38
รู**

**เจาะได้
???
???**



เจาะเรียบ

ด้วย
บริษัท ชลบุรี ฮาร์ดแวร์ แอนด์ ทูลส์ จำกัด
79/452,454 หมู่ 3 ต.คอนหัวฟ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
โทร. 0-3824-2317-8 แฟกซ์ 0-3824-2319

จิก กัด ตลายเดชะ!

บริษัท ชลบุรี ฮาร์ดแวร์ แอนด์ ทูลส์ จำกัด
79/452,454 หมู่ 3 ต.คอนหัวฟ่อ
อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
โทร. 0-3824-2317~8 แฟกซ์ 0-3824-2319

MADE IN JAPAN

GEKKOU

ดอกสว่านเก็ทโก้

ประสิทธิภาพการอุตสาหกรรม

กับคุณสมบัติที่นำหัวตัวจริง



1 ดอก เจาะสแตนเลส SUS304 ทน 6 มม.
 ได้ถึง 268 ฟุต!

ดอกสว่าน GEKKOU มีความทนทาน
 มีอายุการใช้งานนานกว่าดอกสว่านทั่วไป



ขนาดดอกสว่าน (mm.)

2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5
	2.6	2.7	2.8	2.9			8.6	8.7	8.8	8.9	
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5
	3.6	3.7	3.8	3.9			9.6	9.7	9.8	9.9	
4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5
	4.6	4.7	4.8	4.9			10.6	10.7	10.8	10.9	
5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5
	5.6	5.7	5.8	5.9			11.6	11.7	11.8	11.9	
6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5
	6.6	6.7	6.8	6.9			12.6	12.7	12.8	12.9	
7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	13.0					
	7.6	7.7	7.8	7.9							



Set ดอกสว่าน

- ชุด 15 ดอก GK3-10
 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5
 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0
- ชุด 19 ดอก GK3-10T
 3.0 3.3 3.5 4.0 4.2 4.5 5.0 5.2 5.5
 6.0 6.5 6.8 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0



บริษัท เอ็น เอ ส อีควิปเม้นท์ จำกัด
NAS EQUIPMENT CO., LTD.
 TEL. 02-6755415-7 FAX. 02-6755418
 Email: nastone@csloxinfo.com

X ไม่ต้องใช้น้ำมัน
X ไม่ต้องใช้การเจาะนำ

การใช้ดอกสว่าน GEKKOU แบบเต็มประสิทธิภาพ

ด้วยเอกลักษณ์เฉพาะตัวของ Gekkou จึงต้องใช้เทคนิคเฉพาะ เพื่อใช้ดอกสว่านได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ ซึ่งมีด้วยกัน 4 ข้อ ดังนี้

1. ไม่ต้องอาศัยการเจาะนำ
ดอกสว่าน GEKKOU สามารถเจาะได้เลย!



ไม่ต้องตอกหรือเจาะนำ เพื่อมาร์คตำแหน่ง

2. เจาะโดยไม่ต้องใช้รอบสูง
เพื่องานที่สวยงาม ควรใช้รอบต่ำในการเจาะเสมอ!



200-800RPM

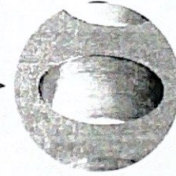
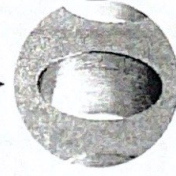
ขึ้นอยู่กับขนาดดอก
ยิ่งไซส์ใหญ่ ยิ่งใช้รอบต่ำมาก

3. ไม่จำเป็นต้องใช้น้ำมันช่วย
เพราะ ดอกสว่าน GEKKOU กัดเนื้อโลหะได้ดี!



ดอกสว่านทั่วไปเท่านั้น
ที่ต้องใช้น้ำมันช่วย!

4. เจาะตรงๆ โดยไม่ต้องกดแรงเยอะ
แม้ว่าจะออกแรงไม่เยอะ แต่ GEKKOU เจาะได้รวดเร็ว!



บริษัท ซองปู้ ฮาร์ตแวร์ แอนด์ ฟูลล์
79/452,454 ม.3 ต.หนองปรือ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
โทร. 0-3824-2317-8 แฟกซ์ 0-3824-2319



ข้อควรระวังในการใช้ดอกสว่าน GEKKOU
1. ห้ามเจาะวัสดุเดิม, เจาะคอนกรีต, ปูน และ ไม้
2. GEKKOU ไม่สามารถเจาะวัสดุโลหะ ที่มีค่า
ความแข็งเกิน 45 ได้ (ควรใช้ดอก Carbide)

NAS NAS EQUIPMENT CO., LTD.
TEL: 02-6753413-7, FAX: 02-6753418
<http://www.thai-nas.com>, nas@nas.co.th

เปรียบเทียบความประหยัดของดอกสว่าน GEKKOU กับ ดอกสว่านยี่ห้ออื่น

ตัวอย่าง

บริษัท

- คัดเจาะรูชิ้นงาน ประมาณ 3,000 รู/เดือน
- วัสดุชิ้นงาน SUS304
- ใช้สว่านมือในการเจาะ / ไม้ไขนํ้ามันในการเจาะ

ราคาดอกสว่านยี่ห้ออื่น (10 มม.)

469 บาท

ราคาดอกสว่าน Gekkou (10 มม.)

646 บาท

จำนวนรูในการเจาะของดอกสว่าน (1 ดอก)

ยี่ห้อ	สภาพใหม่	ลำดับ 1	ลำดับ 2	ลำดับ 3	ลำดับ 4	รวม
GEKKOU	55	53	32	15	5	160
ยี่ห้ออื่น	2	2	1	1	1	7

- การลับคมดอกสว่านนั้นใช้เครื่องลับคม D-KEN13 ผลิตโดย BIC TOOL
- ดอกสว่านยี่ห้ออื่นลับคมให้บางลง แต่ดอกสว่าน GEKKOU ลับคมแก่เฉพาะด้านข้าง

มูลค่าในการเจาะรูของดอกสว่าน GEKKOU ถูกกว่าดอกสว่านยี่ห้ออื่น

		มูลค่าในการเจาะ/ดอก
GEKKOU	646 บาท/160 รู	4.03 บาท/ 1 รู
ยี่ห้ออื่น	469 บาท/ 7 รู	67 บาท/ 1 รู

เปรียบเทียบมูลค่าการเจาะกับพนักงาน (3,000 รู/เดือน)

		จำนวนดอกที่ใช้	ค่าใช้จ่าย
GEKKOU	3,000 รู/160 รู	18-19 ดอก	19*646 บาท
ยี่ห้ออื่น	3,000 รู/7 รู	428-429 ดอก	429*469 บาท

ดอกสว่าน GEKKOU ช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย/เดือน,ปี

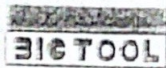
		ช่วยประหยัดได้
1 เดือน	201,201 บาท - 12,274 บาท	188,927 บาท
1 ปี	186,761 บาท * 12 เดือน	2,241,132 บาท

ดอกสว่าน GEKKOU ช่วยลดเวลาในการทำงาน (เปรียบเทียบ 1 เดือน)

	ระยะเวลาในการเจาะ 1 รู		รวมเวลาที่เจาะ/เดือน
GEKKOU	ประมาณ 20 วินาที	3,000 รู x 20 วินาที	60,000 วินาที (16.7 ชม.)
ยี่ห้ออื่น	ประมาณ 240 วินาที	3,000 รู x 240 วินาที	720,000 วินาที (200 ชม.)

$720,000 \text{ วินาที (200 ชม.)} - 60,000 \text{ วินาที (16.7 ชม.)} = \text{ประหยัดเวลา } 183.3 \text{ ชม.}$

ข้อมูลเบื้องต้นนำมาจากผู้ใช้งานจริง



METARIC COARSE SCREW THREAD

NOMINAL	DRILL DIAMETER	ACCEPTED RANGE
M2.5	2.1	2.0 - 2.2
M2.6	2.2	2.1 - 2.3
M 3	2.5	2.4 - 2.6
M3.5	2.9	2.8 - 3.0
M 4	3.3	3.2 - 3.4
M4.5	3.8	3.7 - 3.9
M 5	4.2	4.1 - 4.3
M 6	5.0	4.9 - 5.1
M 7	6.0	5.9 - 6.1
M 8	6.8	6.7 - 6.9
M 9	7.8	7.7 - 7.9
M10	8.5	8.4 - 8.6
M11	9.5	9.4 - 9.6
M12	10.3	10.2 - 10.4
M14	12.0	11.9 - 12.1

We remind you upon using the drill diameters shown in this table, that the processed hole should be measured since the size accuracy of a drill hole may change due to the milling condition, and that if found to be inappropriate for tapping, the drill diameter must be corrected accordingly.

IDEAL DRILLING SPEED

Size mm	Stainless		Other Metals	
	Spin Speed	Feed Speed	Spin Speed	Feed Speed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min
2	1242	43	2484	87
2.1	1182	41	2365	83
2.2	1129	40	2258	79
2.3	1080	38	2160	76
2.4	1035	36	2070	72
2.5	993	35	1987	70
2.6	955	33	1910	67
2.7	920	32	1840	64
2.8	887	31	1774	62
2.9	856	30	1713	60
3	828	29	1656	58
3.1	801	28	1602	56
3.2	776	27	1552	54
3.3	752	26	1505	53
3.4	730	26	1461	51
3.5	709	25	1419	50
3.6	690	24	1380	48
3.7	671	23	1342	47
3.8	653	23	1307	46
3.9	636	22	1273	45
4	621	22	1242	43
4.1	605	21	1211	42
4.2	591	21	1182	41
4.3	577	20	1155	40
4.4	564	20	1129	40
4.5	552	19	1104	39
4.6	540	19	1080	38
4.7	528	18	1057	37
4.8	517	18	1035	36
4.9	506	18	1013	35
5	496	17	993	35
5.1	487	17	974	34
5.2	477	17	955	33
5.3	468	16	937	33
5.4	460	16	920	32
5.5	451	16	903	32
5.6	443	16	887	31
5.7	435	15	871	30
5.8	428	15	856	30
5.9	421	15	842	29
6	414	14	828	29
6.1	407	14	814	28
6.2	400	14	801	28
6.3	394	14	788	28
6.4	388	14	776	27
6.5	382	13	764	27
6.6	376	13	752	26
6.7	370	13	741	26
6.8	365	13	730	26
6.9	360	13	720	25
7	354	12	709	25
7.1	349	12	699	24
7.2	345	12	690	24
7.3	340	12	680	24
7.4	335	12	671	23
7.5	331	12	662	23
7.6	326	11	653	23
7.7	322	11	645	23
7.8	318	11	636	22
7.9	314	11	628	22
8	310	11	621	22
8.1	306	11	613	21
8.2	302	11	605	21
8.3	299	10	598	21
8.4	295	10	591	21
8.5	292	10	584	20
8.6	288	10	577	20
8.7	285	10	571	20
8.8	282	10	564	20
8.9	279	10	558	20

Ref.

Size mm	Stainless		Other Metals	
	Spin Speed	Feed Speed	Spin Speed	Feed Speed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min
9	276	10	552	19
9.1	272	10	545	19
9.2	270	9	540	19
9.3	267	9	534	19
9.4	264	9	528	18
9.5	261	9	522	18
9.6	258	9	517	18
9.7	256	9	512	18
9.8	253	9	506	18
9.9	250	9	501	18
10	248	9	496	17
10.1	245	9	491	17
10.2	243	9	487	17
10.3	241	8	482	17
10.4	238	8	477	17
10.5	236	8	473	17
10.6	234	8	468	16
10.7	232	8	464	16
10.8	230	8	460	16
10.9	227	8	455	16
11	225	8	451	16
11.1	223	8	447	16
11.2	221	8	443	16
11.3	219	8	439	15
11.4	217	8	435	15
11.5	216	8	432	15
11.6	214	7	428	15
11.7	212	7	424	15
11.8	210	7	421	15
11.9	208	7	417	15
12	207	7	414	14
12.1	205	7	410	14
12.2	203	7	407	14
12.3	201	7	403	14
12.4	200	7	400	14
12.5	198	7	397	14
12.6	197	7	394	14
12.7	195	7	391	14
12.8	194	7	388	14
12.9	192	7	385	13
13	191	7	382	13